



HUNTER Detector
INSPECTION SYSTEM

Optimización de la Operación del Detector en Función del Producto Nivel III

MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO



HUNTER Detector INSPECTION SYSTEM

Es posible mejorar mucho el desempeño del Detector de Metales, mejorando el proceso.

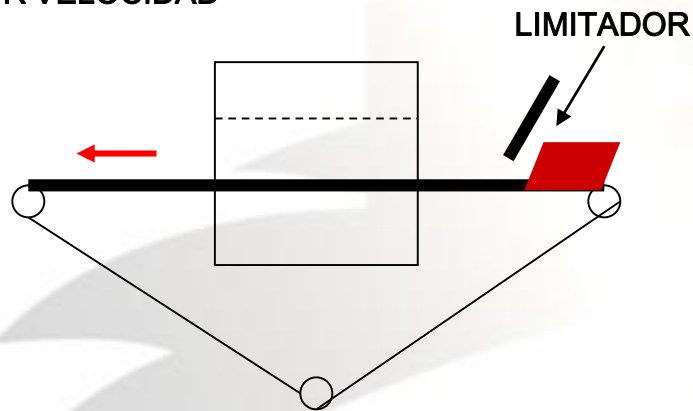
HUNTER Detector

INSPECTION SYSTEM

LA CANTIDAD DE PRODUCTO INFLUYE DIRECTAMENTE EN EL EFECTO PRODUCTO

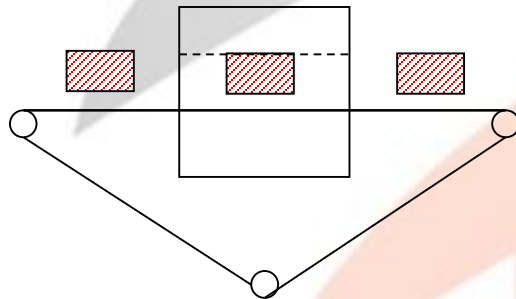
“A mayor cantidad de producto, mayor el efecto a compensar en el detector”.
“La sensibilidad del DM cae cuando la altura del producto aumenta”.

MAYOR VELOCIDAD



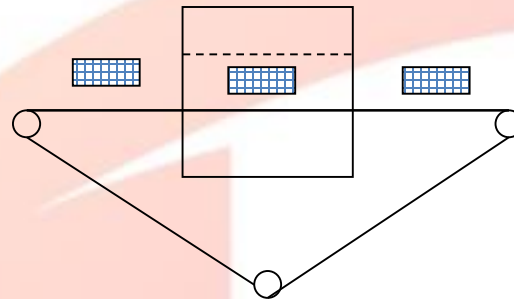
Productos a granel: Aumentar La velocidad para disminuir la altura del producto.
 Colocar limitador de altura para asegurar el nivel máximo de producto.

INSPECCIÓN DE CAJAS



MENOR SENSIBILIDAD

INSPECCIÓN DE PAQUETES



MAYOR SENSIBILIDAD

Paquetes en cajas: Pasar paquetes individuales en el lugar de cajas.

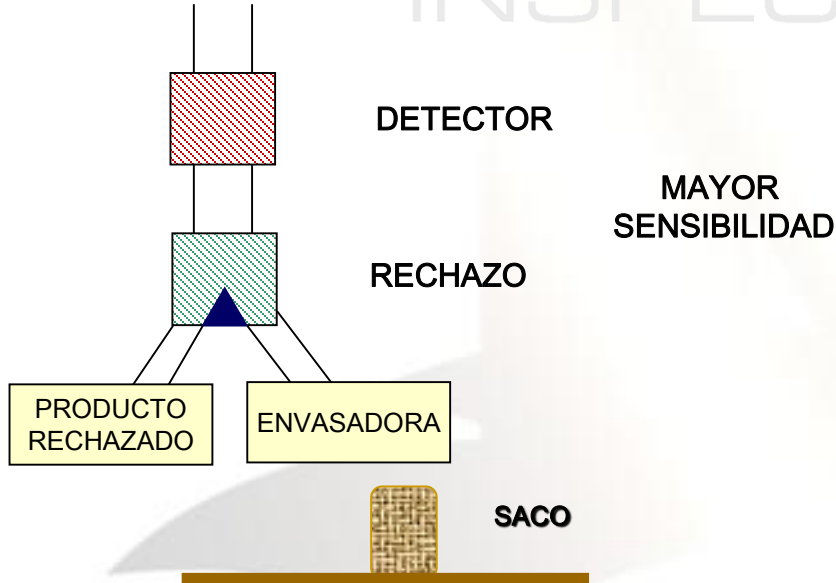
La altura del detector queda menor (aumenta la sensibilidad) en el efecto producto y disminuye una menor cantidad de producto.



HUNTER Detector

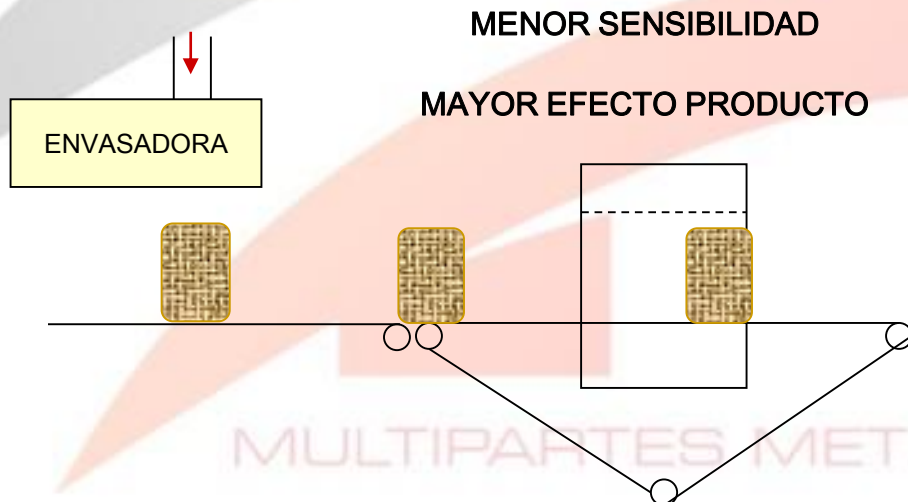
SELECCIONAR LOCALES DE PROCESOS ADECUADOS

INSPECTION SYSTEM



PARA PRODUCTOS EN POLVO O A GRANEL QUE SON ENSACADOS:

- El detector tubular tiene mayor sensibilidad, pues el túnel de pasaje es menor.



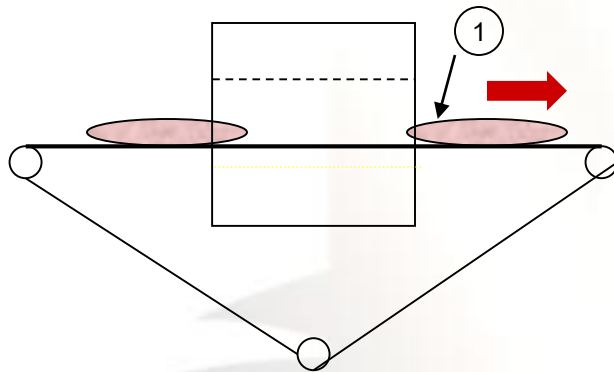
- El detector de banda transportadora tiene que ser alto para inspeccionar el saco, y pierde sensibilidad.

Si el DM para sacos detecta partículas metálicas de 3mm de diámetro, el tubular puede detectar metales hasta de 1mm de diámetro.

EL PRODUCTO DISCONTINUO PERJUDICA LA SENSIBILIDAD

HUNTER Detector
INSPECTION SYSTEM

Para productos que provocan mucho efecto en el detector:



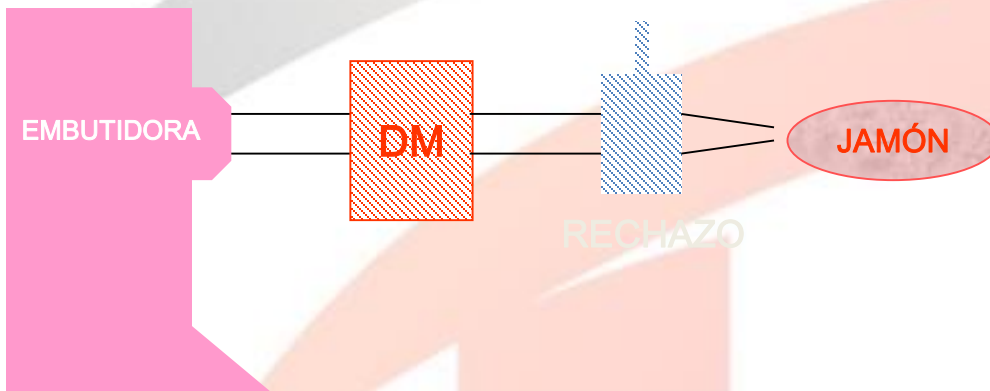
“El producto pasa de forma discontinua”

- Si el producto es discontinuo, por ejemplo piezas de jamón, el DM siente la diferencia entre la pieza y el aire.

- Lo correcto es colocar al DM en un local donde el producto pase de forma continua, pues se compensa automáticamente y cancela el efecto.

Caso 1 - pieza de jamón detecta
Ø SUS = 3.0 a 6.0mm

Caso 2 - pasta de jamón detecta
Ø SUS = 1,5mm

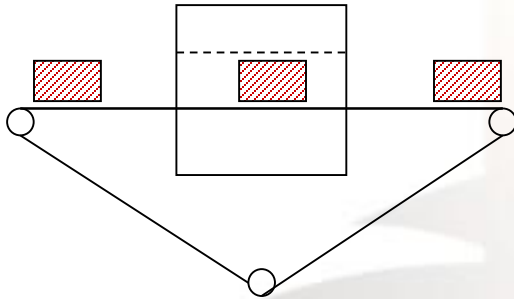


“El producto llena de forma continua el tubo de pasaje

LA TEMPERATURA ES UN FACTOR IMPORTANTE

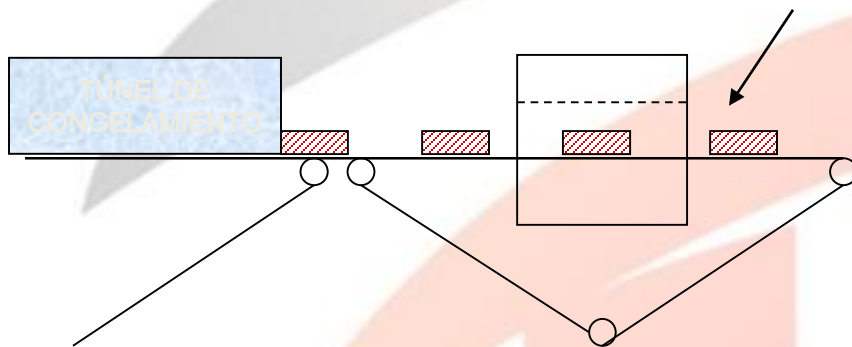
El efecto de productos conductores disminuye con la temperatura:

PRODUCTO EN CAJAS



MENOR SENSIBILIDAD

PRODUCTO ANTES DEL EMBALADO



MAYOR SENSIBILIDAD

- El producto en cajas obliga a trabajar con un DM más alto con menor sensibilidad y temperatura mayor/mayor “Efecto Producto”, por ejemplo: Hamburguesa (a 7° C)

- El producto individual recién congelado permite seleccionar un DM más bajo con mayor sensibilidad y menor temperatura, lo que nos arroja un menor Efecto Producto, como por ejemplo: Hamburguesa en la salida del túnel de congelamiento (a -20C)



HUNTER Detector

INSPECTION SYSTEM

CONDICIONES AMBIENTALES Y DE OPERACIÓN QUE DEBEN SER MINIMIZADAS

- Vibraciones excesivas.
- Limpieza excesiva 110%.
- Mucha variación del producto (si el producto muda muy rápidamente su composición durante el proceso, cae la sensibilidad operacional).
- Intervención del DM por técnicos no entrenados.

CONDICIONES DE OPERACIÓN A TOMAR EN CUENTA

- Probar el DM periódicamente con las muestras patrón.
- Verificar la correcta instalación y limpieza de sus partes, checando que no haya marcas de golpes, protecciones, tornillos o piezas sueltas y siguiendo las recomendaciones de mantenimiento preventivo del manual.