



“MANUAL SIMPLE DE OPERACIÓN” DETECTORES DE METAL MARCA TECHIK



1.- Pulse el botón "MENU" para entrar en el sistema, a continuación, presione el botón para seleccionar "Ajuste automático"



MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

DETECTORES DE METAL & VERIFICADORAS DE PESO
DE LA MARCA TECHIK INSTRUMENT CO. LTD



2.- En este momento, la banda empieza a correr, la interfaz mostrará "Poner en el producto"

MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

Av. Anillo Periférico Agpto. 25 – 3 – 42 Unidad H. Vicente Guerrero, CP. 09200, Del. Iztapalapa, México D.F.

Teléfonos: 01 (55) 5915 6032 / Celular: 04455 3229 3181

E-Mail: gustavogutierrez@detectordmetales.com.mx

www.detectordmetales.com.mx





MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

DETECTORES DE METAL & VERIFICADORAS DE PESO
DE LA MARCA TECHIK INSTRUMENT CO. LTD



3.- Como se muestra en la imagen ,hay que poner en el producto, entonces se iniciará la configuración automática. La cinta girará hacia adelante y atrás para realizar el ajuste automático más conveniente.

MULTIPARTES METÁLICAS DE MÉXICO S.A. DE C.V.

Av. Anillo Periférico Agpto. 25 – 3 – 42 Unidad H. Vicente Guerrero, CP. 09200, Del. Iztapalapa, México D.F.

Teléfonos: 01 (55) 5915 6032 / Celular: 04455 3229 3181

E-Mail: gustavogutierrez@detectordmetales.com.mx

www.detectordmetales.com.mx





4.- Cuando la configuración automática se termine, pulse el botón "ENTER".



5.- También tenemos la configuración manual si tienen una mayor exigencia de la sensibilidad.

Entra en el "MENU" para ajustar la sensibilidad.



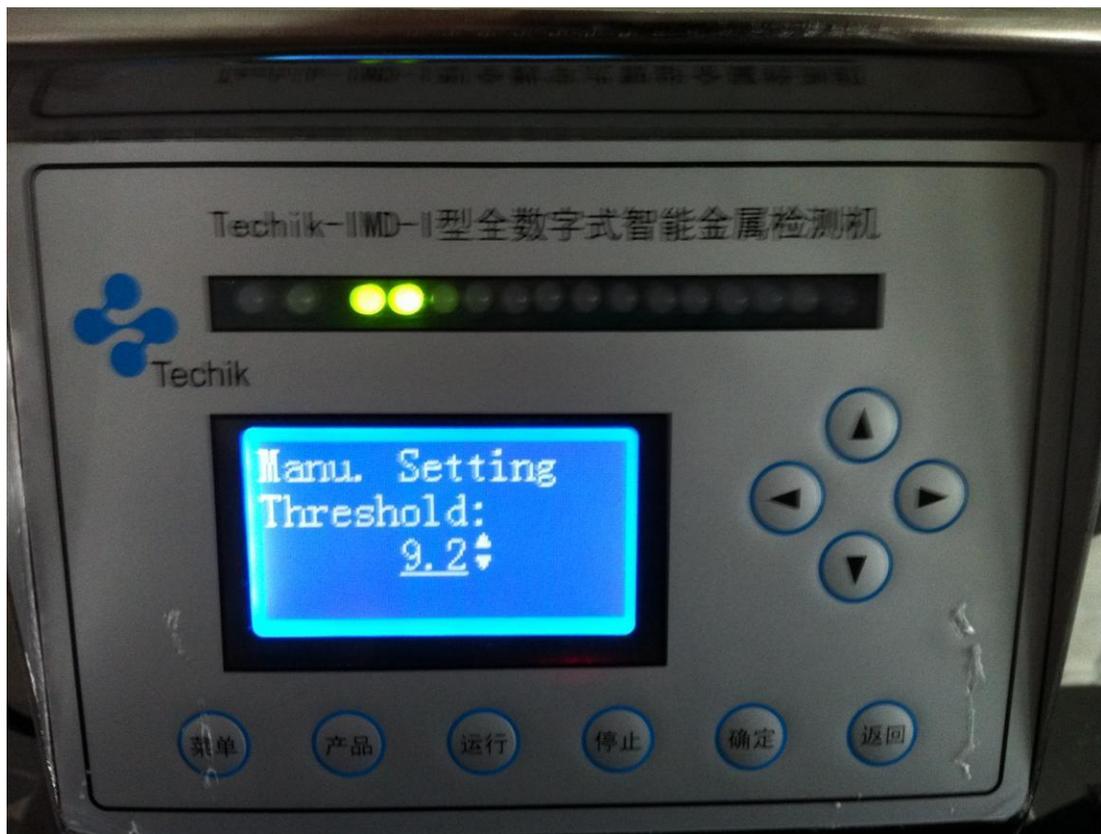
6.- Las opciones del "MENU" Configuración de la interfaz.



7.- Opción "Fase", por lo general no es necesaria para ajustar, si es necesario, para hacer la puesta a punto (más o menos 5 grados) en la fase después de su ajuste automático.



8.- Ganancias: Gran alcance ajustar la sensibilidad, mayor será el valor, la sensibilidad elevada, por lo general es el 19.



9.- Umbral: pequeña gama de ajustar la sensibilidad, mayor es el valor, la sensibilidad de más valor.

Se puede mejorar la sensibilidad a través del ajuste de umbral después de ajuste automático con el fin de detectar la muestra de ensayo que se requiere.



10.- Pulse el botón "ENTER" y "retroceso" después de la configuración manual está terminado, entonces será volver a la "ejecución" de la interfaz. Para presionar el botón "Ejecutar" para utilizar la máquina.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN EL PANEL DE CONTROL

I.- LA BANDA TRANSPORTADORA NO ARRANCA :

a).- EL PANEL DE CONTROL NO CONTROLA.

Los controladores de la placa han sufrido daño. Verifique que haya 15V y que el COM sea correcto.

b).- EL BOTÓN NO CONTROLA:

1.- Cheque que la conexión de la estación de botones sea la correcta normalmente abierto y normalmente cerrado.

2.- Daño reversible al módulo (motor de arranque de 400W) con demasiada frecuencia la operación puede llevar a la ruptura del módulo)

c).- LA CONEXIÓN DEL INTERRUPTOR DE AIRE.

El grupo de relevadores inversores positivos pueden estar dañados. Compruebe las funciones de los relevadores

d).- EL MOTOR TRABAJA NORMALMENTE.

Para determinar mediante el acceso a la alimentación independiente.

e).- LA BANDA TRANSPORTADORA DEMASIADO APRETADA O LA CINTA TRANSPORTADORA SE ADSORBE EN LA PLACA DE BAQUELITA

II.- NO HAY COMUNICACIÓN CON LA CÉDULA FOTOELÉCTRICA.

Para comprobar si la foto celda está alineada con la placa reflectante, la placa reflectante puede ser retirada de cerca a lejos para probar la distancia efectiva.

III.- NO HAY SUMINISTRO DE ENERGÍA

Compruebe la fuente de alimentación que debe ser en 220 sea la adecuada, la fuente de alimentación de conmutación debe ser en el 220 y el de salida de +15 V de la fuente de alimentación conmutada



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN EL DETECTOR DE METALES

I- PARPADEO INESTABLE DE LA LUZ DEL LED Y FALSO RECHAZO.

Detener la banda transportadora y verificar si sigue encendida la luz del LED y separar en la siguiente situación:

- Si la luz del LED deja de parpadear entonces tenemos que la banda transportadora está contaminada. Si el parpadeo continua entonces tenemos problemas de aislamiento y lo podemos verificar ejecutando el rodillo del eje motor y el eje conducido y nos lleva a tener que hacer un aislamiento unilateral completo.
- Si la luz del LED sigue parpadeando y luego trata de entrar en la opción de función manual fase para averiguar si se habilita (si ésta se desactiva la máquina va a estar inestable cuando la sensibilidad de la máquina sea alta)

II.- VOLVER A COLOCAR LA BASE DE LA PLACA.

Si con todas las acciones anteriores no se puede mejorar la situación, proceda a sustituir la placa del receptor.

III.- SIN SENSIBILIDAD.

- Para una adecuada operación evite salir de las funciones cuando la máquina está en el modo de aprendizaje automático
- Para comprobar la forma y el tamaño de la señal.
- Para comprobar la forma de la señal onda sinusoidal de la sonda de tres olas 9832, el índice normal es de 700mV-900mV 700mV-900mV 600mV-700
- Para comprobar si el tapón de cinco hilos de alambre tiene los objetos extraños o no hace contacto bien.
- Para comprobar si la tensión de emisor es normal, alrededor de 15V ~ 28V.
- Para comprobar si el voltaje del receptor está presente, éste puede ser observado después de romper la estabilidad del equipo.

IV.- COMUNICACIÓN DEFICIENTE.

- Mal contacto de la clavija de cuatro núcleos
- Un apagón repentino puede provocar conflictos de información de datos durante la ejecución
- El programa de inversión positivo de las alarmas es más que 9999 veces.
- La base húmeda de la placa. Para la situación 2,3, se puede utilizar el procedimiento de inicialización para restaurar y/o deshacer.

V.- ÁREA CIEGA DE LA DETECCIÓN.

- Reducir la sensibilidad 1 y aumentar la sensibilidad 2.

Nota: La sensibilidad de la placa base del Detector de Metales IMD-II (que es con el seguimiento de fase) será más baja cerca de un nivel que el anterior, y tiene altas exigencias en cuanto a la forma de onda de equilibrio. Debido a que la fase de seguimiento provoca ruido y que no se ejecute la fase de seguimiento cuando se utiliza con la configuración manual, hay alguna diferencia de la sensibilidad sin el producto entre el ajuste manual y funcionamiento real.